

FACTORES CLAVE PARA LA EFICACIA DE LAS LIMPIEZAS CIP EN CERVECERAS

JOHN CORNFORD / DANIEL PARÉS,

JOHNSONDIVERSEY

GLOBAL APPLICATIONS DIRECTOR F&B INTERNATIONAL / BREWERY SECTOR SPECIALIST

E-MAIL: john.cornford@johnsondiverse.com / daniel.pares@johnsondiverse.com

RESUMEN

CIP, del Inglés *Cleaning in place* = limpiar en el sitio, es decir sin desmontaje de elementos. Es sin duda una de las más importantes operaciones en una cervecera, ya que influye tanto sobre la calidad de la cerveza, como en su coste de producción (consumo de producto detergente y desinfectante) y en sus efluentes. El autor define con precisión los conceptos de eficacia (optimización del resultado de la limpieza) y de eficiencia (optimización del coste). Viene a indicarnos los parámetros a respetar en la limpieza de tanques y tuberías, y los errores a evitar. En lo que se refiere a la limpieza de los tanques, después de haber aclarado los criterios para la elección de la esfera / bola (a baja presión) o de los dispositivos rotativos (a presión mas elevada), se exponen las decisiones a tomar en la fase de proyecto de la instalación y en la de gestión para obtener la máxima eficiencia. Esta está ligada sobretodo a la correcta gestión de la fase de transición entre un fluido y otro, siendo notorio, por experiencia, que el 60% del consumo de productos higienizantes está provocado por una gestión errónea de estas interfases.

Palabras clave: CIP, optimización costes, interfases, limpieza tanques, bolas de limpieza

ABSTRACT

CIP, *Cleaning in place* = cleaning without dismantling the equipment. This is one of the most important operations in a brewery. Beer's quality, production costs (detergent and disinfectant consumption) and effluent quality are influenced by the cleaning. The author defines accurately efficacy (optimisation of cleaning performance) and efficiency (cost optimisation) Cleaning parameters to be considered in the tank and pipes cleaning and the most important mistakes to be avoided. In tank cleaning clarifies the choice criteria to be considered in the spray ball (low pressure) or high pressure rotary jets. Also is explained the decisions to be made during the installation and the management project in order to achieve the higher efficiency. This criteria are linked to the correct management of the transition cleaning steps. 60% of cleaning compounds consumption comes from the incorrect management of these phases.

Key words: CIP, cost optimisation, interface, tank cleaning, spray balls.